

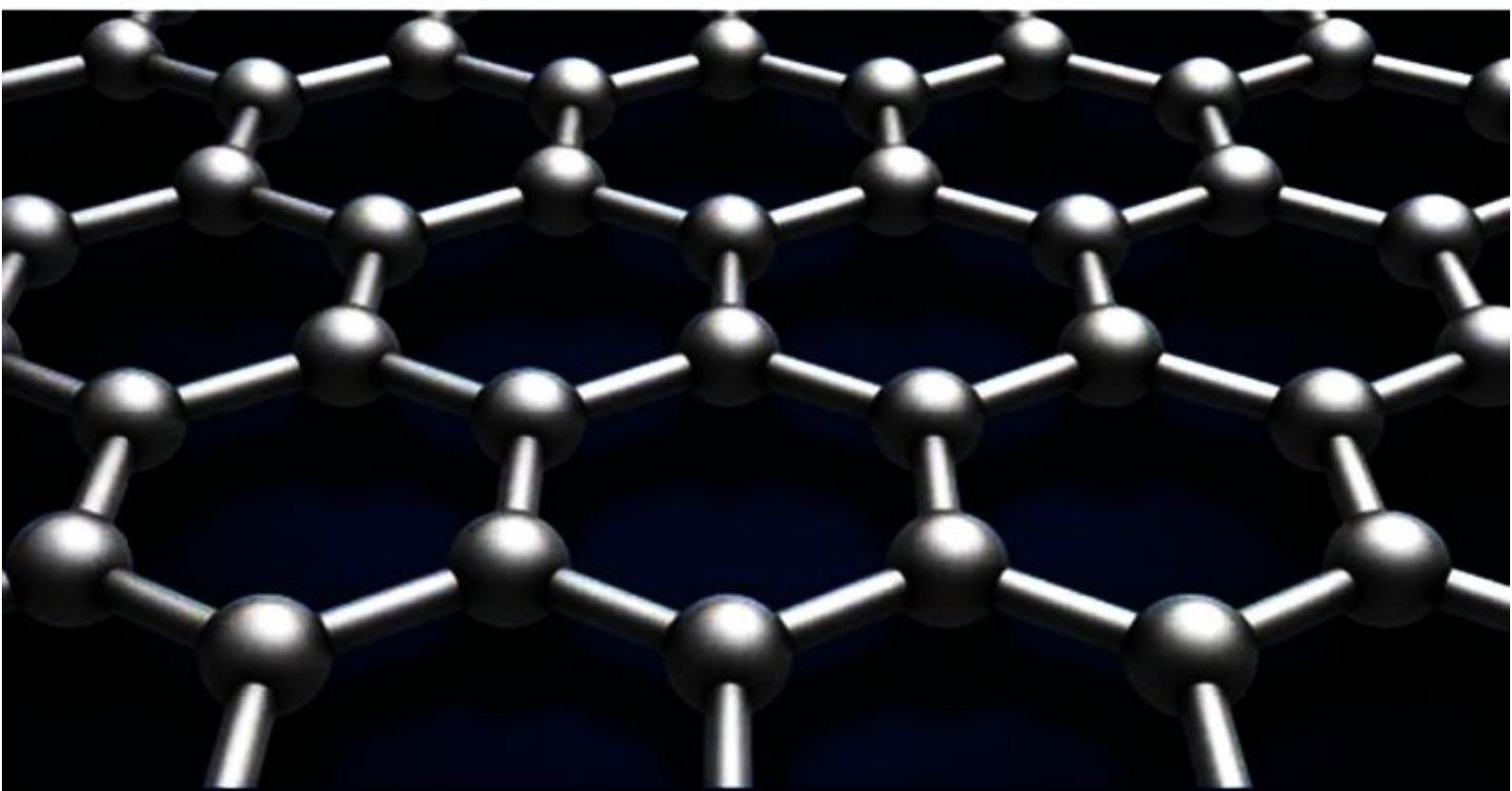
ISSN 2091-5527

№ 1/2023

O'zbekiston

Kompozitsion Materiallar

Ilmiy-texnikaviy va amaliy jurnali



Узбекский научно-технический и производственный журнал

Композиционные материалы

Государственное унитарное предприятие «Фан ва тараккиёт»
при Ташкентском государственном техническом университете
имени Ислама Каримова

O‘zbekiston

KOMPOZITSION MATERIALLAR

Ilmiy-texnikaviy va amaliy jurnali

№1/2023

Узбекский Научно-технический и производственный журнал

Композиционные материалы

Ташкент - 2023

Учредители:

- Министерство высшего образования, науки и инноваций Республики Узбекистан
- Ташкентский государственный технический университет им. И. Каримова
- Государственное унитарное предприятие «Фан ва тараккиёт»
- Научно-технический центр «Kompozit Nanotexnologiyasi»

Редакционная коллегия:

Негматов С.С., академик АНРУз (главный редактор)
Раширова С.Ш., академик АНРУз (зам. главного редактора)
Абед Н.С., д.т.н., проф. (зам. главного редактора)
Каршиев М.С., к.т.н., доцент (зав. редакцией)

Адилов Р.Э., д.т.н., проф.
Акбаров Х.И., д.х.н., проф.
Амонов Б.А., д.п.н., проф.
Бабаев Т.М., д.х.н., проф.
Бегжанова Г.Б., д.т.н., с.н.с.
Бозоров А.Н., к.т.н., с.н.с.
Григорьев А.Я., д.т.н., проф.
Дадаходжаев А.Т., д.т.н., проф.
Даминова Ш.Ш., д.х.н., доцент
Ибадуллаев А., д.т.н., проф.
Иргашев А.И., д.т.н., проф.
Камолов Т.О., д.т.н., с.н.с.
Мухамедиев М.Г., д.х.н., проф.
Мухамеджанова Ш.А., к.т.н., доцент
Мухитдинов Б.Ф., д.х.н., проф.

Норхужаев Ф.Р., д.т.н., проф.
Пирматов Р.Х., к.т.н.
Сафаров Т.Т., д.т.н., проф.
Собиров Б.Б., д.т.н., проф.
Солиев Р.Х., д.т.н., доцент
Талипов Н.Х., д.т.н. проф.
Туляганова В.С., д.т.н., с.н.с.
Тураходжаев Н.Д., д.т.н., проф.
Хайтов О.Г., д.г.-м.н., доцент
Халимжанов Т.С., к.т.н., с.н.с.
Хасанов А.С., д.т.н., проф.
Хурсанов А.Х., к.т.н., с.н.с.
Шообидов Ш.А., д.т.н., проф.
Эминов А.М., д.т.н., проф.
Юлчиева С.Б., д.т.н., с.н.с.

Редакционный совет:

Берлин А.А., академик РАН
Коврига В.В., д.т.н., профессор
Негматова К.С., д.т.н., профессор
Рахманбердиев Г., д.х.н., профессор
Рискулов А.А., д.т.н., профессор

Струк В.А., д.т.н., профессор
Турабжанов С.М., д.х.н., профессор
Умаров А.В., д.т.н., профессор
Халиков Ж.Х., академик АН РТ
Якубов М.М., д.т.н., профессор

ISSN 2091-5527

Журнал основан в 1999 году
Выходит раз в три месяца

©Издательство ГУП "Фан ва тараккиёт"
Ташкент– 2023

волластонит состоит из много химических элементов. Также проводится составы волластонита до и после первого и второго флотационного процесса.

В последние годы в мире проводится исследование с целью разработки способов переработки минерального сырья и их использовании при создании композиционных полимерных материалов различного назначения. В этой связи разработка композиционных полимерных материалов и покрытий на их основе с повышенными физико-механическими свойствами с использованием тонкоизмельченного минерального сырья, в частности волластонита имеет особое значение.

В связи с этим, целью данной работы является исследование свойства и физико-химических и механических свойств Койташского волластонита, применительно к строительным полимерных линолеумов и лакокрасочных материалов.

Для исследования нами в качестве объекта исследования был выбран волластонитовая руда Койташского месторождения.

При исследовании состава и свойств волластонитовой руды нами пользовались метод химического анализа, рентгеноструктурный анализ, ДТА и ДТГ и др.

Для получения качественных и тонкодисперсных волластонитовых порошков в первую очередь нами были исследованы структуры, свойства, физико-химические и механические свойства волластонитовой руды Койташского месторождения.

Природный и синтезированный минерал на основе известняка и кварца волластонит представляет собой метасиликат кальция CaSiO_3 и является ценным сырьем. В чистом виде в природе он не встречается, обычно содержит примеси железа, марганца, магния и др.

Как уже отметили выше, а также учитывая, что тонкоизмельченный и очищенный от

металлических примесей (обогащенный) волластонит крайне необходим для многих отраслей промышленности, так, например, для строительной, лакокрасочной и других промышленности.

Волластонит существует в виде трех полиморфных модификаций: собственно волластонит (β - волластонит триклинической сингонии), α -волластонит или параволластонит моноклинной сингонии, псевдоволластонит гексагональный. Первые две модификации встречаются в природе, последняя получена искусственно методом синтеза.

Волластонит можно рассматривать как вид минерального сырья, относящийся к полезным ископаемым, широко используемый в зарубежной практике во многих отраслях промышленности.

Проведенными технологическими исследованиями доказано, что волластонитовые руды Койташского месторождения без предварительного обогащения применяться в промышленности не могут, т.е. необходима их переработка в волластонитовые концентраты. Что касается состава и свойств волластонитовой руды и его концентрата, многие ученые получили противоречивые результаты.

С целью дальнейшего исследования и рекомендации для применения в полимерных и лакокрасочных отрасли промышленности нашей республики предварительно были исследованы химический состав и свойства Койташского волластонита.

Для качественной характеристики Койташского волластонитовой руды были использованы результаты минералогических, химических, спектральных и физико-механических анализов керновых и бороздовых проб, а также ее технологических испытаний.

По физико-механическим свойствам волластонитовая руда относится к плитным сухим породам тонко- и среднезернистой структуры, ее влажность составляет 0,05 %.

OLTIN RUDALARDAN OLTINNI BAKTERIYALAR YORDAMIDA AJRATISH TEXNOLOGIYASI

**T.O. Kamolov¹, Sh. Rasulova², D.O³. Mirxamidova², D.X. Xamdamov³, M.A. Asadova⁴, Sh.N. Jalilov⁵,
A.N. Bozorov¹**

¹ "Fan va taraqqiyot" davlat unitary korxonasi

² Toshkent Davlat Texnika Universiteti

³ Qarshi muhandislik iqtisodiyot instituti

⁴ Ozbekiston Respublikasi Fanlar akademiyasi Navoiy bo'limi

⁵ Buxoro davlat universiteti

Dunyoda qimmatbaho metallarni rудалардан ажратиб олишда ресурслари төжайдиган янги технолоғиялами ишлаб чиқиш бо'yicha ilmiy изланishlar olib borilmоqda. Metallurgiya sanoati

juda katta ahmiyatga ega bo'lgan ishlab chiqarish turidir. Respublikamizda metallurgik ishlab chiqarish korxonalarida nodir metallardan oltin va kumush ishlab chiqarish yuqori suratlarda olib

borilmoqda. Oltin halq xo'jaligida muhim o'rinni tutadi. O'zbekiston Respublikasi oltin ishlab chiqarish bo'yicha dunyoda etakchi o'rinnlarni egallaydi. Shu sababdan, oltin ishlab chiqarish jarayonlarining nazariysi o'rganish va ishlab chiqish texnologiyasini takomillashtirish muhim ahamiyat kasb etadi.

Shu nuqtai nazardan qaraganda, O'zbekistonda biologik usul past navli rudalarni, chiqindixonalarni, qayta ishlash korxonalarining qoldiqlarini va rangli metallarni o'z ichiga olgan boshqa ishlab chiqarish chiqindilarini qayta ishlash sohasida eng istiqbolli usullardan biridir, ammo haroratning keskin o'zgarishi tufayli qimmatbaho metallarni qazib olish barqaror emas. Bioishqorlashdan foydalanish oddiy, ekologik toza va tejamkor bo'lib jarayonni barqarorlashtirish uchun qaysar oltin rudalaridan metallarni ajratib dishda muhim omil bo'lgan bakteriyalar kompleksini (harorat, muhitning kislotaliligi) rivojlanishi uchun optimal sharoitlarni ta'minlash ibzim bo'ladi.

Bugungi kunda oltin sanoatini iqtisodiyotning yuqori raqobatbardosh ilg'or tarmog'iga aylantirish bo'yicha olib borilayotgan chora-tadbirlar mamlakat ichida oltinni qayta ishlash hajmini 3 barobarga orttirish, yuqori qo'shilgan qiymatli mahsulotlarni ishlab chiqarish hamda eksport qilishni ko'paytirish imkonini beradi.

Kvars bilan bog'liq oltinning nozik tarqalishi qaysar rudalardan oltin olishning dolzarb muammosidir. Bunday xom ashyoning silikat bakteriyalari bilan o'zaro ta'siri biokek sifatini yaxshilaydi va natijada keyingi bosqichlarda elektr energiyasini iste'mol qilishni kamaytirish orqali qo'shimcha iqtisodiy samara beradi.

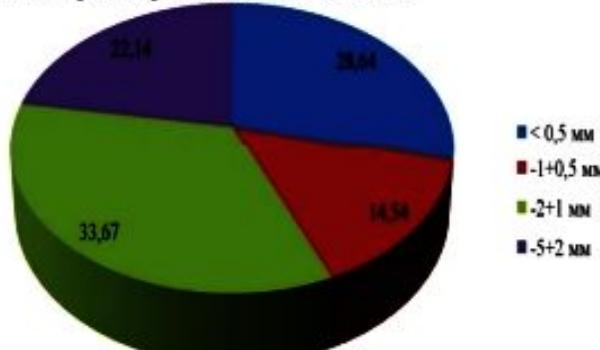
Shu bilan birga, qaysar rudalardan oltin dishning ishlab chiqarish ko'satkichlarini oshirish, uning shakllantirish shartlarini aniqlash va oltinni dish darajasini oshirishni ta'minlaydigan texnik yechimlarni ishlab chiqish bilan bog'liq nazariy va texnologik masalalarning muhim doirasida qo'shimcha tadqiqotlar va ishlanmalarni talab qiladi.

Oltin-sulfid-kvars texnologik turdag'i qaysar oltin saqlovchi rudalarni tozalashga tayyorlashda yuqori samaradorlik bioishqorlash usuli bilan ta'minlanadi, bu esa energiya sarfini kamaytiradi, mineral massa va oltin qazib olishning an'anaviy usullaridan foydalangan holda keyingi qayta ishslash uchun biokek sifatini yaxshilaydi. Tadqiqotlarimizda oltin rudalaridan oltin ajratib dishni rivojlantirishning ma'lum tendensiylariga, ildari olingan natijalar va ishlanmalarga muvofiqligi bilan tasdiqlanadi, shuningdek, ilmiy tadqiqotlar

nuqtai nazaridan isbotlanadi hamda gidrometallurgiya jarayonlarining zamонавиy nazariysi va shunga o'xshash jarayonlarni amalga oshirish amaliyoti, eksperimental tadqiqotlarda qo'llaniladigan statistik ahamiyatlilik omillari, fizikkimyoiyi tahlil va nazariy va eksperimental ma'lumotlarni qayta ishlashning yuqori texnologiyali usullaridan foydalangan holda olib bormoqdamiz.

Muruntov konidan oltin saqlovchi kvarts rudasini maydalashda silikat bakteriyalarining ta'sirini o'rganildi. Organilgan rudalar 28 kun davomida A27 silikat bakterial eritmalariga joylashtirildi. Dastlabki va qayta ishlangan namunalarning umumiyy massasi 200 g ni tashkil etdi. Maydalanihsdan oldingi rudanining kattaligi >10 mm.

1-rasmda asl va bakterial eritma bilan ishlov berilgan oltin saqlovchi kvarts rudalarini maydalash bo'yicha o'tkazilgan tadqiqot natijalari ko'satilgan. Materialni maydalash vaqt 5 minut edi. 1-rasmdan ko'rilib turibdiki, materialni bakterial eritma bilan qayta ishlashdan keyin 0,5 mm dan kam bo'lgan fraktsiya miqdori 2 barobar ortadi.



1-rasm - O'kham sinfigidan dastlabki rudanining foizi (og'irligi bo'yicha)

Yuqori oksidlanish darajasini ta'minlovchi mikroorganizmlar uyushmasi tomonidan qaysar oltin-sulfid kontsentratlarini bakterial oksidlashning ikki bosqichli texnologiyasini ishlab chiqish bo'yicha tadqiqotlar olib borildi. Sulfidli oltin saqlovchi minerallar va biooksidlanish mahsulotining keyingi siyanidlanish jarayonida oltinning yuqori darajada tiklanishi va bakterial ishkorlash muddatini qisqartirish mumkinligi aniqlandi.

Silikat bakterial madaniyatining materialga ta'siri tog'jinslari ichida yanada kuchliroq bo'lib, bu tashqi muhit ta'sirining kamayishi bilan g'ovakdar mikroorganizmlarning hayoti uchun qulayroq sharoitlardan dalolat beradi.

6. Problem reviews

- S.S. Negmatov, N.B. Erniezov, A.N. Bozorov, K.S. Negmatova, M.E. Ikramova, N.S. Abed, J.N. Negmatov, Z.A. Subanova, D.N. Raupov.** The current state of ion-exchange sorbents for the extraction of noble metals from the pulp 205
B.M. Saydumarov, T.N. Ibodullaev, N.M. Rizaeva. A simplified mathematical model of cold rolling with equal pressure along the joining arc 213

7. News from the laboratory

- B.B. Yuldashev, S.S. Negmatov, U.K. Kuchkarov, K.S. Negmatova, S.U. Sultanov, Sh.A. Bozorboev, Sh.Kh. Zhovliev.** Study of the influence of aggressive environments and atmospheric factors on the protective properties of thermoplastic polymeric materials, as applied to the manufacture of tanks in a rotational way 215
S.S. Negmatov, B.B. Yuldashev, N.S. Abed, J.N. Negmatov, B.B. Eshmuratov, T.S. Khalimzhanov. Technological processes for the production of reservoirs from composite powder polymer materials by rotational molding 218
N.Kh. Talipov, Z.Kh. Kurbonov, B. Eshmuratov, N. Eshkulov. Adhesive properties of adhesive mortars based on cements with low water demand 219
B.B. Yuldashev, S.S. Negmatov, N.S. Abed, K.S. Negmatova, B.B. Eshmuratov, T.S. Khalimzhanov. Requirements for the development of composite polymeric materials for the manufacture of tanks for the chemical processing of cotton and a method for studying their corrosion resistance 221
S.S. Negmatov, T.U. Ulmasov, N.S. Abed, S.S. Zhovliev, B. Khaminov, B.B. Eshmurotov, Zh.N. Negmatov. Study of resonance maxima of compositions based on epoxy and polyurethane polymers 223
Zh. Bekpulatov, Kh. Akhmedov, M.M. Yakubov, Sh.A. Mukhametdzhanyov. Investigation of the enrichment of fresh and stale tailings of the Agren zif 224
S.S. Negmatov, K.S. Negmatova, Yu.K. Rakhimov, Kh.Yu. Rakhimov. Development of scientific, methodological and technological principles for obtaining composite water-repellent emulsion materials from local raw materials and production waste 225
S.S. Negmatov, K.S. Negmatova, Yu.K. Rakhimov, Kh.Yu. Rakhimov. Development of technology for obtaining composite water-repellent emulsion materials based on local raw materials and production waste 227
S.S. Negmatov, K.S. Negmatova, Yu.K. Rakhimov, D.N. Raupova, M.E. Ikramova, H.Yu. Rakhimov, D.Kh. Musabekov. Analysis of the results obtained using existing technologies in order to develop technological processes and regimes for dehydrating oil, separating mechanical mixtures and metal impurities 229
F.R. Turaev, S.S. Negmatov, N.S. Abed, B.B. Eshmuratov, O.Kh. Abdullaev, S.K. Imomnazarov. Study of the effect of oxidative and thermal-oxidative processes on the strength properties of composite polymer materials and coatings 230
M. Karshiev, N. Zhabbarov, Zh.M. Begatov. Planning an experiment and building a mathematical model of the process of multiple deposition of particles into a porous workpiece from a gas and dust flow under the influence of vibration 232
S.S. Negmatov, N.O. Umirova, B.I. Hotamkulov, K.S. Negmatova, N.S. Abed, Sh.A. Bozorboev, Zh.N. Negmatov. Research and development of an effective method of grinding and obtaining finely dispersed wollastonite powders in relation to the creation of composite paints and varnishes and linoleums 234
B.I. Hotamkulov, N.O. Umirova, S.S. Negmatov, K.S. Negmatova, Sh.A. Bozorboev. On the structure, composition and properties of wollastonite ore from the Koitash deposit 238
T.O. Kamolov, Sh. Rasulova, D.O. Mirkhamidova, D.Kh. Khamdamov, M.A. Asadova, Sh.N. Jalilov, A.N. Bozorov. Technology of separation of gold from gold ores using bacteria 239
D.O. Mirkhamidova, T.O. Kamolov, Sh. Rasulova, D.Kh. Khamdamov, M.A. Asadova, Sh.N. Jalilov, A.N. Bozorov. Technology of flotation of sulphide polymetallic ores using new local reagents 241
N.O. Umirova, B.I. Hotamkulov, S.S. Negmatov, K.S. Negmatova, Sh.A. Bozorboev. The relevance of the development and application of finely divided wollastonite in the production of linoleums and paints and varnishes 242
Anniversary. Abdunazarov Hasan Abdunazarovich (on the occasion of his 85th birthday) 243

ПОДПИСНОЙ ИНДЕКС ЖУРНАЛА 1089**КОМОРОЗИЦИОН МАТЕРИАЛЛАР**
Ilmiy-texnikaviy va amaliy jurnali

*Зав. редакцией
Мамарайим Каршиев, к.т.н., доцент*

*Корректор
Малика Иксановна Негматова, к.т.н., с.н.с.*

*Компьютерная верстка и дизайн
Саттаров Акмалжон Акрамжон ўғли*

Адрес редакции: Ташкент, 100174, ул. Мирзо Голиба, 7а

Телефоны: 246-39-28, 246-14-01, 246-53-35.

Факс: (998-71) 227-12-73.

Веб-сайт: www/gupft.uz

Регистр. № 0561 от 19.12.2008. Сдано в набор 27.03.2023 г. Подписано к печати 31.03.2023 г.
Формат 60×90 1/8. Компьютерный набор. Усл. печ. л. 15,7. Уч. изд. л. 16. Тираж 125 экз. Заказ
№ 94. Цена договорная.

Отпечатано в типографии «Kompozit Nanoteknologiyasi» 100174, г. Ташкент, ул. Мирзо Голиба, 7а